Veröffentlicht auf Presseportal Schweiz - Presse und Medienmitteilungen (https://www.presseportal-schweiz.ch)

06.10. 2014

ProMinent auf der Brau Beviale 2014: Umweltschonend, wirtschaftlich und zuverlässig

Von ProMinent_Schweiz



Bild Rechte
Ingrid Heyer

(Regensdorf) Auf der Brau Beviale 2014 präsentiert ProMinent vom 11. - 13. November 2014 auf Stand 4-308 in Halle 4 Smart Disinfection. Mit Komponenten und Anlagen aus eigener Entwicklung und Fertigung realisiert der Heidelberger Hersteller umweltschonende, wirtschaftliche und nachhaltige Desinfektionslösungen mit minimalem Chemikalieneinsatz.

Besonderes Highlight auf der diesjährigen Brau Beviale ist die Elektrolyse-Anlage Dulco®Lyse: Als intelligente Weiterentwicklung der ECA-Technologie erzeugt sie vor Ort aus Wasser, Kochsalz und Strom kostengünstig ein chloridarmes, hochwirksames Desinfektionsmittel. Dieses Produkt weist, auch unter wechselnden Bedingungen, eine gleichbleibende Qualität mit einem FAC-Anteil (Free Available Chlorine) von konstant 400 ppm auf. Der sehr geringe Chloridgehalt liegt deutlich unter dem vergleichbarer Verfahren, die oft mehr als das 20-fache an Chlorid enthalten.

Effizient und sicher desinfizieren

Die neue Chlordioxidanlage Bello Zon® CDLb für eine oder mehrere Dosierstellen punktet durch minimalen Platzbedarf und maximale Wirtschaftlichkeit. Sie erzeugt eine chlorfreie Chlordioxidlösung. Eine eigensichere Verfahrensführung einschließlich geschlossener Gasführung gewährleistet hohe Betriebssicherheit. Durch das innovative Reaktordesign wird ein hervorragender Wirkungsgrad von bis zu 99 Prozent erzielt.

Mit minimalem Chemikalieneinsatz desinfizieren

Mit anschlussfertigen Dosiersystemen in kompakter Bauweise gewährleistet der Heidelberger Hersteller genaueste Dosiermengen bei minimalem Chemikalieneinsatz. Je nach Anwendung werden sie als Basisversion oder als vollausgestattete Variante für spezielle Dosieraufgaben individuell für den Kunden gefertigt.

Überzeugende Messtechnik

Ein weiteres Highlight: Der neue Multiparameter Controller DULCOMETER® diaLog DACa schließt durch intelligente Regelfunktionen den Regelkreis zwischen DULCOTEST® Sensoren und Dosierpumpen. Es lassen sich je Kanal Sensoren aus 14 frei wählbaren Messgrößen anschließen.

Über die Organisation:

Die ProMinent Unternehmensgruppe ist seit mehr als 50 Jahren Hersteller von Komponenten und Systemen auf dem Gebiet des Dosierens von Flüssigkeiten sowie zuverlässiger Lösungspartner für die Wasseraufbereitung. Mit innovativen Produkten, Service-Leistungen und branchenspezifischen Lösungen arbeitet ProMinent für mehr Effizienz und Sicherheit bei ihren Kunden – weltweit. Mit Focus on Solutions verdeutlicht das Unternehmen, wie Prozessanforderungen praxisgerecht umgesetzt

werden. Dabei bietet es nicht nur herausragende innovative Produkte, sondern unterstützt seine Kunden weltweit mit dem Know-how seiner Experten. Das Resultat: Komponenten, Systeme und Technologien zur umweltschonenden und nachhaltigen Dosierung und Wasseraufbereitung mit höchster Effizienz und Anwendungsorientierung.

Hauptsitz der Unternehmensgruppe ist Heidelberg. Rund 2.300 Mitarbeiter in 55 eigenen Vertriebs-, Produktions- und Servicegesellschaften sowie Vertretungen in mehr als 100 Ländern garantieren weltweiten Service und Verfügbarkeit. Relevante Wachstumsbranchen sind neben der Öl- und Gasindustrie vor allem die Chemische Industrie, die Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie, die öffentliche Trink- und Abwasseraufbereitung sowie die Schwimmbadwasseraufbereitung.

Die ProMinent Unternehmensgruppe konzentriert sich zum einen auf die Entwicklung, Fertigung und den Vertrieb von Komponenten und Komplettlösungen für Lagerung, Transfer, Dosierung und Neutralisation flüssiger Chemikalien. Zum Einsatz kommen dabei Chemikalienvorratsbehälter, Transferpumpen, Dosierpumpen, Mess-, Regel und Sensor-Technologie, komplette Dosiersysteme sowie Polymeransetzstationen.

Unter der Marke ProMaqua – a ProMinent Brand – liefert die Unternehmensgruppe auf der anderen Seite als unabhängiger Technologieanbieter für Wasseraufbereitungs- und Desinfektions-Verfahren
ein umfassendes Portfolio.

Mit Smart Disinfection (low impact – less cost – high efficiency) bietet ProMaqua je nach Anwendungsfall umweltschonende, wirtschaftliche Wasseraufbereitung und -desinfektion mit höchstem Wirkungsgrad – aus einer Hand, von der Beratung bis zum Betrieb.

Das Produktspektrum umfasst Chlordioxidanlagen, Elektrolyseanlagen, UV-Anlagen, Ozonanlagen und Membran-Filtrationsanlagen.

Zuverlässigkeit ist eine Hauptmaxime. Aus diesem Grund investiert das Unternehmen stark in Forschung und Entwicklung und hat eine hohe Fertigungstiefe. Dies garantiert ein Optimum an Qualität in 12 Produktionsstätten (inkl. Heidelberg) und macht unabhängig von Schwankungen im Zuliefermarkt.

Weitere Informationen finden Sie unter www.prominent.com

Pressekontakt:

ProMinent Dosiertechnik AG
Ingrid Heyer
Trockenloostrasse 85
8105 Regensdorf
Schweiz

Tel: +41 44 870 61 16
E-Mail: ingrid.heyer@prominent.ch

Kategorie
Industrie & Bau & Immobilien

Source URL: *https://www.presseportal-schweiz.ch/pressemeldungen/prominent-der-brau-beviale-2014-umweltschonend-wirtschaftlich-und-zuverlaessig*