Veröffentlicht auf Presseportal Schweiz - Presse und Medienmitteilungen (https://www.presseportal-schweiz.ch)

06.10. 2014

ProMinent auf der interbad 2014: Eintauchen Abschalten

Von ProMinent_Schweiz



Bild Rechte
ProMinent Dosiertechnik AG

(Regensdorf) Auf der kommenden interbad präsentiert ProMinent vom 21. - 24. Oktober 2014 in Halle 4, Stand 4D74, energiesparende und umweltschonende Lösungen für den Schwimmbad- und Wellnessbereich: Dosiersysteme, Elektrolyseanlagen, Chlordioxidanlagen, UV-Anlagen, Magnet-, Motor- und Schlauchpumpen sowie vernetzbare Steuerungen.

ProMinent entwickelt und produziert Anlagen für alle gängigen Verfahren zur Wasseraufbereitung mit Schwerpunkt auf Hygiene und Desinfektion. Bei allem Produkt Know-How ist das Ziel: Das Wasser der Kunden soll nicht nur optisch einwandfrei, sondern sicher desinfiziert und nachhaltig aufbereitet werden - und das stets im optimalen Messbereich mit geringsten Betriebskosten. Das Heidelberger Unternehmen begleitet den Kunden von der Planung mit kompetenter Beratung bis

hin zur kundenspezifischen, verfahrensunabhängigen Lösung. Dabei endet das Engagement aber nicht mit der Lieferung der Produkte oder der Anlage. Das Unternehmen stellt sicher, dass über die gesamte Nutzungsdauer der Anlagen ein umfassender Service gewährleistet wird. Hier investiert das Unternehmen gewaltig: Seit Anfang Januar 2014 wurde die Servicekapazität um rund 30 % erweitert.

Wirtschaftliche und einfache Desinfektion

Wie Mess- und Dosieraufgaben im Schwimmbad mit geringem Aufwand und einfacher Handhabung gelöst werden, beweist ProMinent auf ihrem Stand 4D74 in Halle 4 mit unterschiedlichen Dosiersystemen DULCODOS® Pool. Die Dosiersysteme sind vormontierte Kompaktanlagen zur Wasseraufbereitung in Privat- und Hotelschwimmbädern. Durch individuelle Einstellung und Überwachung von Hygienehilfsparametern, wie z.B. pH, Redox, Chlor sowie mit nutzerfreundlicher Software und bedarfsgerechter Steuerung, lassen sich die Wasserparameter nach DIN 19643-1 optimieren und die Betriebskosten senken.

Ohne gefährliche Chemikalien

Als sichere Alternative zu anderen Chlorprodukten stellt der Heidelberger Hersteller mit seiner neuen Elektrolyseanlage CHLORINSITU® V plus eine effiziente und insbesondere chlorid- und chloratfreie Smart Disinfection Lösung zur Behandlung des Schwimmbadwassers vor. Die Anlage erzeugt - direkt vor Ort - aus harmlosem Kochsalz das notwendige Desinfektionsmittel. Mit der gleichzeitig generierten chloridfreien Natronlauge kann der pH-Wert korrigiert werden.

Chloramine zuverlässig mit UV abbauen

Mit kurzwelligen UV-Strahlen lassen sich die unerwünschten Nebenprodukte (Chloramine) einer Schwimmbadwasserchlorung abhängig von dem gemessenen Wert gebundenen Chlors eliminieren: Mit der neuen UV-Anlage Dulcodes 2S. Zusätzlich werden chlorresistente Keime im Wasser sicher abgetötet. Sobald die Nebenproduktkonzentrationen die nach DIN 19643 geforderten Werte unterschreiten, wird die UV-Anlage, zur Kostenminimierung, automatisch in einen Stand-by Modus gesetzt. Dadurch wird ein wirtschaftlicher Betrieb erzielt. Neben der nahezu wartungsfreien Betriebsweise besticht das Gerät durch seine kompakte Bauform und seine einfache Integration in bestehende Verrohrungen.

Maßgeschneiderte Lösung

Um den typischen Hallenbadgeruch zu vermeiden, lassen sich Chloramine und Trübstoffe mit Ozon oxidieren. Das steigert die Klarheit des Schwimmbadwassers, chemische Nebenprodukte entstehen dabei nicht. Die Oxidationskraft von Ozon reicht für das gesamte Spektrum der Wasserinhaltsstoffe aus: Auf der interbad 2014 stellt ProMinent ihre Ozonanlage OZONFILT® OZMa vor. Da bei der Aufbereitung von Schwimmbadwasser mittels Ozon gemäß DIN 19643 der Belastungsfaktor um 20 % höher liegen darf als bei konventionellen Aufbereitungsverfahren, kann eine kleinere Umwälzpumpe, ein kleinerer Filter und evtl. ein geringerer Rohrdurchmesser gewählt werden. Das verringert neben den Investitionskosten auch die Betriebskosten: durch geringere Umwälzung, geringere Filterrückspülmengen (Wasserkosten und Energiekosten des aufzuheizenden Nachspeisewassers) und geringere Rückspüldauer.

Spülen – jetzt auch mit Chlordioxid

Nach einer vollständigen Überarbeitung der DIN 19643 ist eine Desinfektion der Filter bei der Rückspülung nun auch mit Chlordioxid erlaubt. Hierfür sind die Chlordioxidanlagen, wie die Bello Zon® CDLb, ideal. Die Anlage erzeugt eine chlorfreie Chlordioxidlösung. Der innovative und abgesicherte Verfahrensablauf sorgt für eine hervorragende Langzeitstabilität. Damit ist die Anlage ideal für Anwendungen geeignet, bei denen Chlordioxid nicht kontinuierlich gebraucht wird (z.B. Filterrückspülung). Durch die geschlossene Gasführung kann zudem kein Chlordioxid aus der Anlage entweichen. Und das Ergebnis freut jeden Anwender: ein wirtschaftlicher und umweltschonender Betrieb mit minimalem Chemikalieneinsatz.

Über die Organisation:

Die ProMinent Unternehmensgruppe ist seit mehr als 50 Jahren Hersteller von Komponenten und Systemen auf dem Gebiet des Dosierens von Flüssigkeiten sowie zuverlässiger Lösungspartner für die Wasseraufbereitung. Mit innovativen Produkten, Service-Leistungen und branchenspezifischen Lösungen arbeitet ProMinent für mehr Effizienz und Sicherheit bei ihren Kunden – weltweit. Mit Focus on Solutions verdeutlicht das Unternehmen, wie Prozessanforderungen praxisgerecht umgesetzt werden. Dabei bietet es nicht nur herausragende innovative Produkte, sondern unterstützt seine Kunden weltweit mit dem Know-how seiner Experten. Das Resultat: Komponenten, Systeme und Technologien zur umweltschonenden und nachhaltigen

Dosierung und Wasseraufbereitung mit höchster Effizienz und Anwendungsorientierung.

Hauptsitz der Unternehmensgruppe ist Heidelberg. Rund 2.300 Mitarbeiter in 55 eigenen Vertriebs-, Produktions- und Servicegesellschaften sowie Vertretungen in mehr als 100 Ländern garantieren weltweiten Service und Verfügbarkeit. Relevante Wachstumsbranchen sind neben der Öl- und Gasindustrie vor allem die Chemische Industrie, die Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie, die öffentliche Trink- und Abwasseraufbereitung sowie die Schwimmbadwasseraufbereitung.

Die ProMinent Unternehmensgruppe konzentriert sich zum einen auf die Entwicklung, Fertigung und den Vertrieb von Komponenten und Komplettlösungen für Lagerung, Transfer, Dosierung und Neutralisation flüssiger Chemikalien. Zum Einsatz kommen dabei Chemikalienvorratsbehälter, Transferpumpen, Dosierpumpen, Mess-, Regel und Sensor-Technologie, komplette Dosiersysteme sowie Polymeransetzstationen.

Unter der Marke ProMaqua – a ProMinent Brand – liefert die Unternehmensgruppe auf der anderen Seite als unabhängiger Technologieanbieter für Wasseraufbereitungs- und Desinfektions-Verfahren
ein umfassendes Portfolio.

Mit Smart Disinfection (low impact – less cost – high efficiency) bietet ProMaqua je nach Anwendungsfall umweltschonende, wirtschaftliche Wasseraufbereitung und -desinfektion mit höchstem Wirkungsgrad – aus einer Hand, von der Beratung bis zum Betrieb.

Das Produktspektrum umfasst Chlordioxidanlagen, Elektrolyseanlagen, UV-Anlagen, Ozonanlagen und Membran-Filtrationsanlagen.

Zuverlässigkeit ist eine Hauptmaxime. Aus diesem Grund investiert das Unternehmen stark in Forschung und Entwicklung und hat eine hohe Fertigungstiefe. Dies garantiert ein Optimum an Qualität in 12 Produktionsstätten (inkl. Heidelberg) und macht unabhängig von Schwankungen im Zuliefermarkt.

Weitere Informationen finden Sie unter www.prominent.com

Pressekontakt:

ProMinent Dosiertechnik AG
Ingrid Heyer
Trockenloostrasse 85
8105 Regensdorf
Schweiz

Tel: +41 44 870 61 16
E-Mail: ingrid.heyer@prominent.ch

Kategorie
Industrie & Bau & Immobilien

Source URL: *https://www.presseportal-schweiz.ch/pressemeldungen/prominent-der-interbad-2014-eintauchen-abschalten*