Veröffentlicht auf Presseportal Schweiz - Presse und Medienmitteilungen (https://www.presseportal-schweiz.ch)

13.07. 2021

Teilnehmende aus über 40 Ländern bei Vorstellung der SORTEX A GlowVision

Von PPS



Bild Rechte
Bühler AG

Bühler stellt bahnbrechenden optischen 4-in-1-Sortierer für PET-Recyclingunternehmen vor

(London /UK)(PPS) Die Nachfrage steigt nach Flasche-zu-Flasche- und Lebensmittelverpackungsanwendungen. Dank der bahnbrechenden SORTEX A GlowVision, die kürzlich in London vorgestellt wurde, kann der globale Kunststoffmarkt nun mit Produkten versorgt werden, welche die nötige hohe Qualität und Reinheit erreichen. Die Lösung hat eine Vielzahl an komplexen Funktionen und Vorteilen und umfasst ein massgeschneidertes Inspektionssystem, hochpräzise doppelseitige Kameras und eine flexible Schachtkonfiguration.

Die SORTEX A GlowVision wurde im Werk von Bühler in London entwickelt, gebaut und getestet. Sie wurde am 24. Juni bei einer digitalen Veranstaltung vorgestellt, an der Teilnehmende aus mehr als 40 Ländern präsent waren. «Die Einführung der SORTEX A GlowVision zog das Interesse von PET-Recyclingunternehmen aus der ganzen Welt auf sich», sagt Lawrence Kuhn, der neue Head of Segment for Plastics

bei Bühler. «Bei dieser Technologie handelt es sich um eine bahnbrechende ‘4-in-1’-Lösung für die optische Sortierung, die gleichzeitig für die Farb-, Polymer-, Fremdstoff- und Etikettensortierung verwendet werden kann. Es ist der erste optische Sortierer von Bühler, der von Beginn weg über integrierte digitale Lösungen verfügt. Überdurchschnittliche Effizienz und Genauigkeit sind so gewährleistet.»

Hervorragende Ergebnisse

Als Reaktion auf die wachsende Nachfrage bietet die SORTEX A GlowVision auch eine parallel laufende Nachsortierfunktion, die die höchste jemals erreichte Ausschusskonzentration liefert – bis zu 40 %, wenn der Nachsortierkanal eingesetzt wird. Die SORTEX A GlowVision ist in Ausführungen mit drei bis fünf Schächten auf einem Fünf-Modul-Rahmen erhältlich und verfügt über ein speziell für die PET-Sortierung entwickeltes Inspektionssystem.

Kuhn sagt dazu: «Als 4-in-1-Sortierlösung für Flasche-zu-Flasche- und Lebensmittelanwendungen wurde die SORTEX A GlowVision mit Blick auf die steigenden Anforderungen der Branche entwickelt. In dieser Hinsicht ist SORTEX A GlowVision von grossem Interesse für PET-verarbeitende Betriebe, die den Verschmutzungsgrad bei wichtigen Farb- und Polymerdefekten reduzieren wollen. Wir bieten damit eine der umfassendsten Lösungen auf dem heutigen Markt. Dank seiner einzigartigen doppelseitigen Kameratechnologie liefert SORTEX A GlowVision hervorragende Ergebnisse und zeigt eine beeindruckende Leistung bei einem breiten Spektrum von Defekten, die typischerweise in PET-Strömen vorkommen.» SORTEX A GlowVision arbeitet effektiv bei undurchsichtigen, weissen und transparenten farbigen Flocken sowie bei Polymerdefekten, einschliesslich Polyvinylchlorid (PVC), Polycarbonat (PC), Polystyrol (PS) und Polyamid (PA). Dazu kommt eine extrem starke Leistung bei Metallen und eine signifikante Reduktion loser Etiketten.

Monitoring-System für SORTEX

SORTEX A GlowVision wird auch mit dem integrierten Monitoring-System für SORTEX von Bühler geliefert. Das Cloud-basierte System analysiert kontinuierlich Daten direkt von SORTEX A GlowVision und bietet dem Bedienpersonal eine Echtzeitüberwachung der wichtigsten Leistungsindikatoren wie Ertrag und Durchsatz. Dies hilft, die Produktivität zu verbessern und den Ertrag konstant hoch zu halten.

Das übersichtliche Dashboard des SORTEX-Monitoring-Systems, das auf einem Mobiltelefon, Laptop oder Tablet angezeigt werden kann, bietet einen einfachen und dennoch umfassenden Überblick über jeden Sortierer. Dabei können Kunden auch Alarme definieren, wenn die wichtigsten Parameter ausserhalb der Spezifikation liegen. Kuhn sagt: «Unsere Expertinnen und Experten können den Unternehmen helfen, ihre eigenen Schwellenwerte und Alarmeinstellungen nach ihren spezifischen Bedürfnissen zu konfigurieren. Damit ermöglichen wir ein Benchmarking mit vergleichbaren Geräten oder Anlagen an verschiedenen Standorten.»

Leistungsberichte inklusive

Das SORTEX-Monitoring-System, das die Leistung des Sortierers in Echtzeit verfolgt, sendet dem Bedienpersonal sofortige mobile Warnmeldungen, wenn eine ungewöhnliche Leistung des Sortierers auftritt. Das Personal kann Anpassungen vornehmen, um Verschwendung zu vermeiden und gleichzeitig die Ausfallzeiten zu minimieren. Die PET-Recyclingunternehmen können die generierten Sortierdaten nutzen, um wichtige Leistungsdaten in wöchentlichen oder monatlichen Leistungsberichten zu verfolgen.

«Das SORTEX-Monitoring-System misst die Eingangsverschmutzung und Defekttrends, beides nützliche Leistungsparameter», sagt Kuhn. «Warnungen bei Über- und Unterauswurf bestimmter Defekttypen sind ebenfalls ein wichtiges Merkmal des Überwachungssystems. Es ermöglicht dem Bedienpersonal, ihre Arbeitsabläufe sofort anzupassen und die Qualität des Ausstosses zu sichern. Die Analyse solcher Daten erfordert Expertenwissen und würde sehr viel Zeit beanspruchen. Aber unsere digitalen Services automatisieren den Prozess und spart dem Personal Zeit und Mühe, während sie gleichzeitig die wichtigsten Metriken und Leistungsdaten liefern.»

Kontrolle und Unterstützung

SORTEX A GlowVision kann optional mit SortControl geliefert werden. Das System hilft dabei, den Sortierer über eine kompatible speicherprogrammierbare Steuerung in ein lokales Automatisierungssystem zu integrieren und ermöglicht eine zentrale Datenerfassung. Eine Schnittstelle zwischen dem optischen Sortierer und dem Automatisierungssystem wird über eine eigene Schnittstelle realisiert. Durch die

Integration von Automatisierungsprotokollen ist SortControl kompatibel für die Industrie 4.0.

Lawrence Kuhn sagt: «SortControl liefert Management-Informationen über den Status der Lösung, Einstellungen, usw. Mit unseren digitalen Lösungen können Betreiberinnen die Betriebszeit maximieren, eine optimale Leistung aufrechterhalten, eine ständige Überwachung der Technologien vermeiden und ihre Investitionsrendite maximieren.»

Wer in SORTEX A GlowVision oder andere Lösungen von Bühler investiert, kann sich auch auf ein erfahrenes globales Servicenetzwerk verlassen, so Kuhn. «Mit 100 Servicestationen sowie Anwendungs- und Schulungszentren an 24 Standorten auf der ganzen Welt haben unsere Kunden Zugang zu qualifizierten Ingenieurinnen und Original-Ersatzteillagern, wann immer sie diese benötigen», sagt er.

Über die Organisation:

Über Bühler
Bühler verfolgt das Ziel, Innovationen für eine bessere Welt zu schaffen. Dabei berücksichtigt das Unternehmen die Bedürfnisse von Wirtschaft, Mensch und Natur. Als wichtiger Lösungspartner für die Lebensmittel- und Mobilitätsindustrie hat sich Bühler verpflichtet, dass seine Kunden in ihren Wertschöpfungsketten bis im Jahr 2025 jeweils 50% Energie, Wasser und Abfall einsparen können. Milliarden Menschen kommen täglich mit Technologien von Bühler in Kontakt, um ihren Grundbedarf an Lebensmitteln und Mobilität zu decken. Zwei Milliarden Menschen essen täglich Lebensmittel, die auf Anlagen von Bühler hergestellt wurden. Eine Milliarde Menschen reisen in Fahrzeugen, deren Teile mit Technologien von Bühler produziert wurden. Unzählige Menschen tragen Brillen, benutzen Smartphones und lesen Zeitungen und Zeitschriften. Sie alle werden mit Prozesstechnologien und -lösungen von Bühler hergestellt. Dank dieser globalen Relevanz ist Bühler in der einzigartigen Lage, die heutigen Herausforderungen in nachhaltige Geschäftsfelder zu verwandeln. Bühler trägt dazu bei, die Welt sicher zu ernähren. Und das Unternehmen leistet seinen Beitrag zum Klimaschutz, indem es Lösungen herstellt, die zu energieeffizienteren Autos, Gebäuden und Anlagen führen.

Bühler investiert bis zu 5% des Umsatzes in Forschung und Entwicklung. Im Jahr 2020 erwirtschafteten rund 12'500 Mitarbeitende einen Umsatz von 2,7 Milliarden Schweizer Franken. Das Schweizer Familienunternehmen ist weltweit in 140 Ländern

tätig und hat ein globales Netzwerk von 100 Servicestationen, 33 Produktionswerken und Anwendungszentren an 24 Standorten.

Pressekontakt:

Bühler AG
Gupfenstrasse 5
CH-9240 Uzwil

Dalen Jacomino Panto, Media Relations Manager
Bühler AG, 9240 Uzwil, Schweiz
Telefon: +41 71 955 37 57
E-Mail: dalen.jacomino_panto @ buhlergroup.com

Markus Reber, Media Relations Manager
Bühler AG, 9240 Uzwil, Schweiz
Telefon: +41 71 955 12 44
E-Mail: markus.reber @ buhlergroup.com

Kategorie
Industrie & Bau & Immobilien

Source URL: *https://www.presseportal-schweiz.ch/pressemeldungen/teilnehmende-aus-ueber-40-laendern-vorstellung-der-sortex-glowvision*